

Toleranzen für Federband und Präzisband in RSH-Güten gemäß EN ISO 9445-1:2010-06  
Grenzabmaße der Nenndicke



Weitere Dickentoleranzen nach Kundenwunsch

Maße in Millimeter

Nennbreite (w)		w < 125			125 ≤ w < 250			250 ≤ w < 600		
größer oder gleich	Nenndicke (t) kleiner als	Normal	Fein (F)	Präzision (P)	Normal	Fein (F)	Präzision (P)	Normal	Fein (F)	Präzision (P)
		0,05 <sup>2)</sup>	0,10	± 0,10 · t	± 0,06 · t	± 0,04 · t	± 0,12 · t	± 0,10 · t	± 0,08 · t	± 0,15 · t
0,10	0,15	± 0,010	± 0,008	± 0,006	± 0,015	± 0,012	± 0,008	± 0,020	± 0,015	± 0,010
0,15	0,20	± 0,015	± 0,010	± 0,008	± 0,020	± 0,012	± 0,010	± 0,025	± 0,015	± 0,012
0,20	0,25	± 0,015	± 0,012	± 0,008	± 0,020	± 0,015	± 0,010	± 0,025	± 0,020	± 0,012
0,25	0,30	± 0,017	± 0,012	± 0,009	± 0,025	± 0,015	± 0,012	± 0,030	± 0,020	± 0,015
0,30	0,40	± 0,020	± 0,015	± 0,010	± 0,025	± 0,020	± 0,012	± 0,030	± 0,025	± 0,015
0,40	0,50	± 0,025	± 0,020	± 0,012	± 0,030	± 0,020	± 0,015	± 0,035	± 0,025	± 0,018
0,50	0,60	± 0,030	± 0,020	± 0,014	± 0,030	± 0,025	± 0,015	± 0,040	± 0,030	± 0,020
0,60	0,80	± 0,030	± 0,025	± 0,015	± 0,035	± 0,030	± 0,018	± 0,040	± 0,035	± 0,025
0,80	1,00	± 0,030	± 0,025	± 0,018	± 0,040	± 0,030	± 0,020	± 0,050	± 0,035	± 0,025
1,00	1,20	± 0,035	± 0,030	± 0,020	± 0,045	± 0,035	± 0,025	± 0,050	± 0,040	± 0,030
1,20	1,50	± 0,040	± 0,030	± 0,020	± 0,050	± 0,035	± 0,025	± 0,060	± 0,045	± 0,030
1,50	2,00	± 0,050	± 0,035	± 0,025	± 0,060	± 0,040	± 0,030	± 0,070	± 0,050	± 0,035
2,00	2,50	± 0,050	± 0,035	± 0,025	± 0,070	± 0,045	± 0,030	± 0,080	± 0,060	± 0,040
2,50	3,00 <sup>3)</sup>	± 0,060	± 0,045	± 0,030	± 0,070	± 0,050	± 0,035	± 0,090	± 0,070	± 0,045

1) Es können positive, negative oder asymmetrische Grenzabmaße vereinbart werden. In allen Fällen muss der Gesamtbereich der Grenzabmaße aus der Tabelle eingehalten werden.

2) Bei Dicken < 0,05 mm sind die Werte für die Grenzabmaße bei der Bestellung zu vereinbaren.

3) Einschließlich 3,00 mm.

Engere Dickentoleranzen [z. Bsp. 1/2 P (und engere)] nach Vereinbarung.